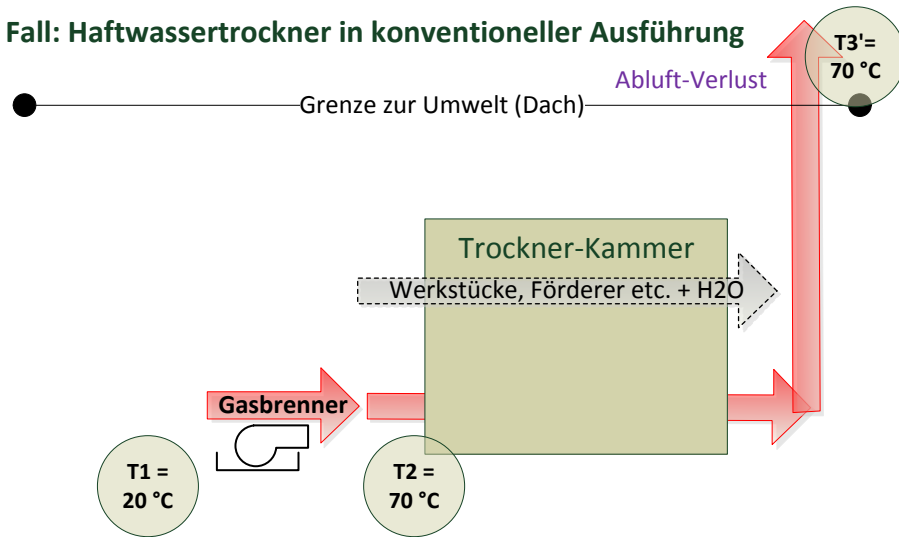


Fall: Haftwassertrockner in konventioneller Ausführung



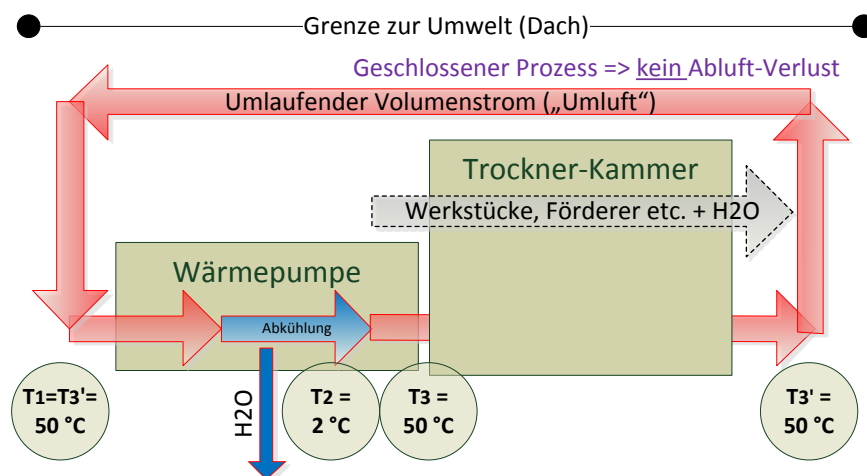
Energiekosten und CO₂-Bilanz beim Energieverbrauch (Gas):

CO ₂ -Bilanz	Energieverbrauch		1.000 [kJ/s = kWh/h]
	CO ₂ -Emissionsfaktor Erdgas	Umrechnungsfaktor gem. BAFA	248 [g/kWh]
	CO ₂ -Erzeugung stündlich		248,00 [kg/h]
	Betriebsdauer pro Arbeitstag		24 [h / Tag]
	Anzahl Betriebstage pro Jahr		350 [Tage p.a.]
	Stundenfaktor	Betriebsstunden pro Jahr	8.400 [h / Jahr]
	CO₂-Erzeugung jährlich	unter Zugrundelegung o.g. Betriebsdaten	2.083 [Tonnen/Jahr]
Kosten	Gaspreis		0,05 [Euro/kWh]
	Kosten stündlich		50 [Euro/h]
	Kosten jährlich		420.000 [Euro/Jahr]

Einspar-Potential = Finanzierungskapital für einmalige Umbaumaßnahmen

Die Lösung :

Fall: Haftwassertrockner als Kondensat-Trockner ausgeführt



Das Einsparpotential bei Umstellung der Produktion auf gasbetriebene Kondensationstrockner kann -abhängig von der Ausführung der existenten Anlagen- nominell mit ca. 80% angegeben werden.

Unter idealen Bedingungen wurden unter Ausreizen aller Möglichkeiten schon 95% Einsparung realisiert.